

Karta techniczna

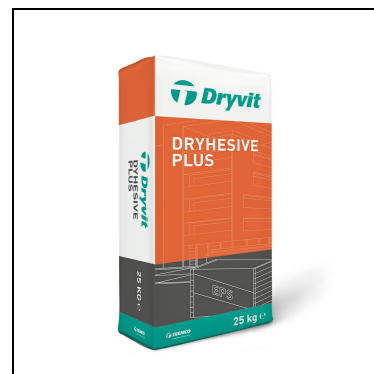
Dryhesive Plus

Klej do przyklejania płyt ze styropianu

04-05-2026 / V 11

Opis

Dryhesive Plus jest gotową do użycia, modyfikowaną polimerami suchą, cementową mieszanką, dającą po wymieszaniu z wodą, wysokiej jakości zaprawę klejącą do przyklejania płyt styropianowych do różnego rodzaju podłoży.



Cechy i zalety

- Zawarte w kleju polimery gwarantują doskonałą przyczepność do podłoża i do EPS
- Łatwy w aplikacji dzięki specjalnej mieszance surowców
- Produkt jednoskładnikowy, po wymieszaniu z wodą gotowy do użycia

Zastosowania

Dryhesive Plus stosuje się do przyklejania płyt izolacji termicznej z EPS w systemach Dryvit ETICS.

Opakowania

25 kg netto/worek

Dostępne kolory

Szary

Okres przydatności

Maksimum 12 miesiące od daty produkcji podanej na opakowaniu przy zachowaniu warunków przechowywania.

Przechowywanie

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +38°C. Chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego i wilgoci.

Dopuszczenie do zastosowania

Dryhesive Plus

Nazwa
DWU - DS.10.02.02 ETA-19/0342 system ETICS: Drysulation PRO
DWU - DS.10.02.01 ETA-08/0210 system ETICS: Drysulation
DWU - DS.10.01.03 ETA-16/0849 system ETICS: Outsulation E
KDWU - DS.11.02.03 ICiMB-KOT-2020/0108 wydanie 2 system ETICS: Drysulation PRO II
KDWU - DS.11.02.04 ICiMB-KOT- 2024/0223 wydanie 1 system ETICS: Drysulation Deco
KDWU - DS.11.03.03 ICiMB-KOT- 2024/0227 wydanie 1 system ETICS: Roxsulation Deco

Parametry techniczne

Wytrzymałość na odrywanie	EAD 040083-00-0404	Przyczepność zaprawy klejącej do podłoża: ≥0.25 MPa w warunkach laboratoryjnych ≥0.08 MPa 48h w wodzie + 2 h 23°C/50% RH ≥0.25 MPa 48h w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH
		Przyczepność zaprawy klejącej do wyrobu do izolacji cieplnej ≥0.08 MPa w warunkach laboratoryjnych ≥0.03 MPa 48h w wodzie + 2 h 23°C/50% RH ≥0.08 MPa 48h w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH

Warunki aplikacji — dodatkowe informacje

Temperatura powietrza i podłoża w trakcie i po zakończeniu aplikacji nie może być niższa niż 5°C i wyższa niż 30° przy wilgotności względnej 55% RH i musi pozostać na tym poziomie przez następne 48 godzin.

W trakcie i po zakończeniu prac, aż do całkowitego wyschnięcia, należy chronić warstwę bazową przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (silny wiatr, opady, wysoka temperatura, nasłonecznienie, mgła, itp.) za pomocą osłon na rusztowaniu. Okolice otworów okiennych, parapety muszą być zabezpieczone podczas aplikacji i wczesnej fazy wiązania.

W przypadku pojawienia się wykwitów solnych na warstwie bazowej, powierzchnię należy umyć z zastosowaniem preparatu do usuwania wysoleń, a następnie spłukać wodą. Ponieważ wysolenia są trudno widoczne na wilgotnej powierzchni, po wyschnięciu powierzchnię należy poddać ponownej ocenie. W razie potrzeby czynność zmywania powtórzyć. Po dokładnym usunięciu wysoleń, całą powierzchnię należy zagruntować preparatem gruntującym Primax lub Primax Gel, przy użyciu wałka lub pędzla, zgodnie z kartą techniczną produktu.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających aplikację. Przed przyklejaniem płyt izolacji termicznej do podłoża porowatego lub podłoża o nieznannej nośności należy zaaplikować preparat gruntujący Primax lub Primax Gel, postępując zgodnie z zapisami karty technicznej produktu.

Przygotowanie

Do czystego wiadra należy nalać ok. 5,5 – 6,0 l czystej wody, a następnie dodawać suchą zaprawę w ilości 25 kg i mieszać mieszarką wolnoobrotową (ilość obrotów 400-500 obr/min) do momentu uzyskania jednorodnej masy. Następnie zaprawę należy odstawić na ok. 5 minut, aby dojrzała. Przemieszać ponownie, dodając w razie potrzeby niewielką ilość wody. Po rozrobieniu z wodą czas przydatności do użycia wynosi 1-2 godziny i zależy od warunków atmosferycznych. W momencie aplikacji temperatura materiału musi być niższa niż 25°C.

Uwaga: Zaprawa może przeschnąć w wiaderku. W celu uzyskania konsystencji roboczej, zaprawę należy przemieszać ponownie w razie potrzeby, dodając niewielką ilość wody.

Karta techniczna

Dryhesive Plus

Aplikacja

Klejenie płyt izolacji termicznej

W przypadku klejenia EPS do nierównego podłoża, zaprawa Dryhesive Plus powinna być nakładana metodą ramki i placków. Ramka powinna mieć ok. 1 cm grubości i ok 5 cm szerokości. Należy zaaplikować 6 placków wewnątrz ramki o wymiarach ok 1 cm grubości i średnicy ok 10 cm, dzięki temu osiągniemy min. 40% efektywnej powierzchni klejenia.

W przypadku klejenia płyt EPS do równego podłoża, zaprawa klejąca Dryhesive Plus może być nakładana na całą powierzchnię płyty przy użyciu pacy zębatej o grzebieniu 10 mm, co pozwoli na uzyskanie 100 % powierzchni kontaktu pomiędzy klejem zaaplikowanym na płytę i podłożem.

Płytę ustawić poziomo do powierzchni ściany i delikatnie docisnąć do podłoża pilnując odpowiedniej pozycji. Dociskać płyty przy użyciu tej samej siły na całej powierzchni ściany, tak uzyskamy jednolitą powierzchnię i wysoki poziom przyczepności w miejscu kontaktu z podłożem. Upewnić się, że łączenia płyt izolacji są odpowiednio dopasowane i tworzą równą powierzchnię. Unikać dostania się kleju pomiędzy płyty. W przypadku konieczności wypełnienia połączeń należy zastosować materiał termoizolacyjny lub piankę. Należy aplikować Dryhesive Plus zawsze na powierzchnię płyt - nigdy na podłoże. Mocowanie za pomocą łączników mechanicznych należy rozpocząć po całkowitym wyschnięciu i związaniu kleju, nie wcześniej niż po upływie 48h.

Zużycie

3,5 - 5,0 kg/m² przy 40% powierzchni klejenia

Norma zużycia jest wartością orientacyjną i została ustalona na podstawie testów Producenta. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni i jej przygotowania, techniki nakładania oraz doświadczenia wykonawcy

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia zalecamy wypłukać czystą wodą bezpośrednio po zakończeniu aplikacji tynku. Utylizacja musi być zgodna z lokalnymi i krajowymi przepisami. Zabronione opróżnianie do kanalizacji.

Dodatkowe informacje

Dodatkowe informacje są zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS oraz w karcie charakterystyki produktu.

Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Informacje na temat obchodzenia się z produktem, przechowywania i utylizacji zawarte w karcie charakterystyki produktu dostępnej na stronie www.dryvit-europe.pl

Wsparcie techniczne

W celu uzyskania wsparcia technicznego dot. aplikacji skontaktuj się z Tremco CPG Poland pod numerem +48 22 879 8907 lub napisz na poland@tremcocpg.com.

Oświadczenie o poprawności danych

Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Tremco CPG Poland nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.

Karta techniczna

Dryhesive Plus

Czas schnięcia

Czas schnięcia jest zależny od temperatury powietrza, wilgotności względnej oraz grubości wyprawy tynkarskiej. Około 48 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach i przy wyższej wilgotności względnej czas schnięcia ulega wydłużeniu.

Certyfikaty

